

LUBRIFICATEURS bit

Les lubrificateurs miniatures de la gamme BIT assurent une grande stabilité de lubrification.

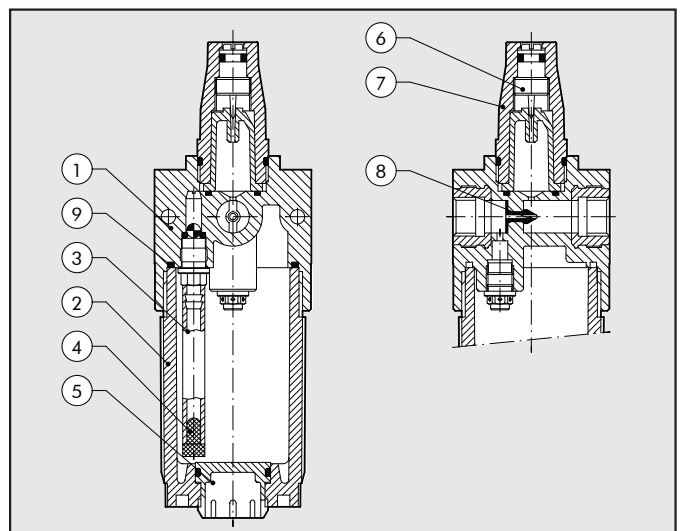
- Lubrification proportionnelle au débit d'air
- Régulation micrométrique de la lubrification
- Amorçage de la lubrification à très faible débit
- Visualisation du niveau d'huile sur 360°

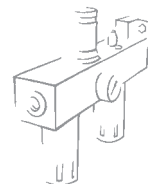


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	LUB BIT 1/8"	LUB BIT 1/4"
	Taraudages	G1/8
Type de lubrification	Brouillard	
Capacité de la cuve	26.5	
Système de remplissage	standard	
Pression Maxi d'entrée	1.3	
	bar	
	13	
	psi	
	188	
Débit à 6 bar (0.6 MPa-87 psi) ΔP 0.5 bar (0.05 MPa – 7 psi)	400 NI/min = 14 scfm	
Débit à 6 bar (0.6 MPa-87 psi) ΔP 1 bar (0.1 MPa – 14 psi)	710 NI/min = 25 scfm	
Fluide	Air comprimé	
Température d'utilisation à 10 bar; 1 MPa; 145 psi	-10°C à +50°C	
	°F	
	14°F à 122°F	
Poids	40	
Vis de fixation	M 4	
Position de montage	Vertical	

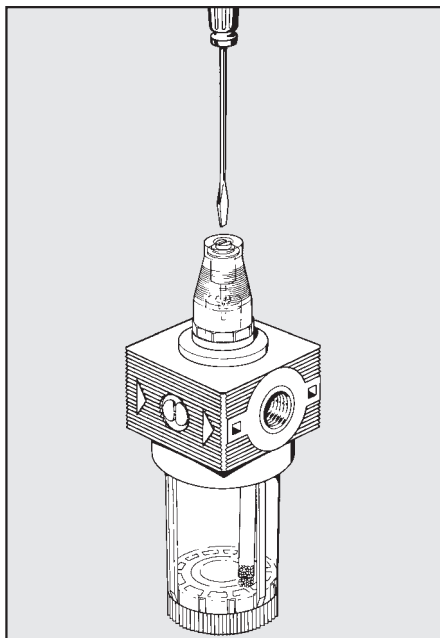
COMPOSANTS

- ① Corps: Technopolymère avec inserts en laiton pour raccordement
- ② Cuve: Technopolymère transparent
- ③ Tube d'aspiration: Rilsan
- ④ Filtre d'aspiration: bronze fritté
- ⑤ Bouchon: Technopolymère
- ⑥ Vis de régulation: laiton OT58
- ⑦ Dôme de visualisation: Technopolymère
- ⑧ Venturi: membrane NBR
- ⑨ Joints: NBR





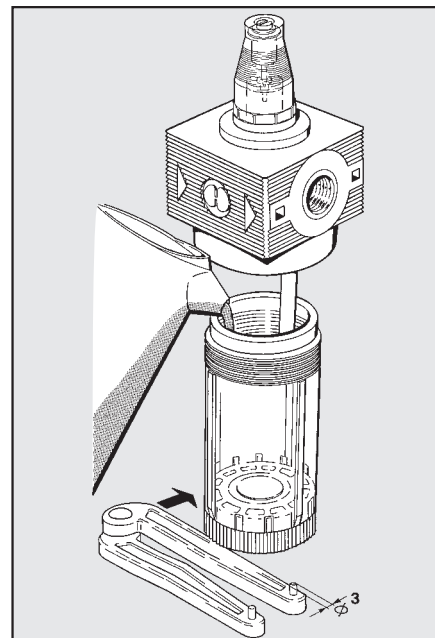
INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN



REGLAGE DE LA LUBRIFICATION

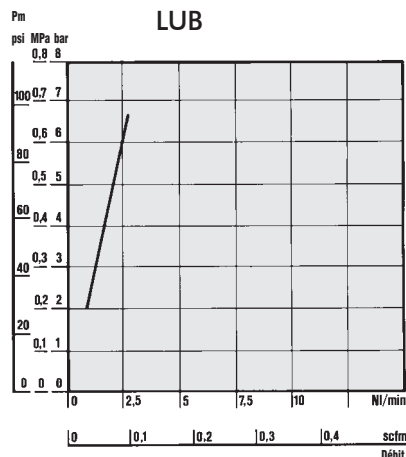
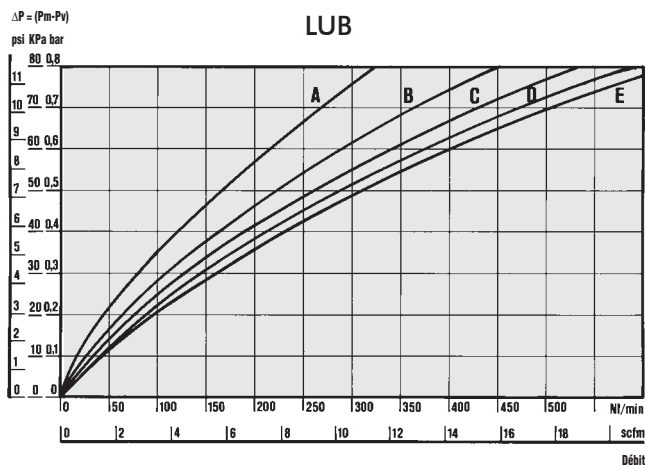
Pour démonter la cuve utiliser une clef à compas $\varnothing 3$.

- Remplir la cuve avant la mise sous pression du circuit secondaire.
- Utiliser le lubrificateur le plus près possible du point d'utilisation.
- Ne pas utiliser de l'huile détergente, de l'huile de freinage, ou des solvants. Pour une bonne lubrification régler la vis située sur le dôme de visualisation à raison d'une goutte d'huile pour un débit de 300 à 600 NI
- Huile recommandée:
ISO et UNI FD22
Ex: Energol JLP 22(BP) – Spinesso 22 (Esso)
- Mobil DTE 22 (Mobil) – Tellus Oil 22 (Shell).



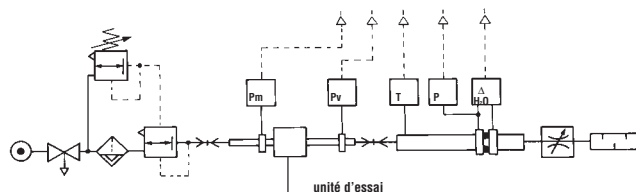
REPLISSAGE DE LA CUVE

COURBES DE DEBIT



DEBIT MINIMUM D'AMORÇAGE

Les tests de débit minimum ont été effectués selon la norme ISO/DP 6301/2.



- Tests de débit effectués par le Département de Mécanica de l'Ecole Polytechnique de l'Université de Turin en utilisant le banc de mesure avec ordinateur et en suivant les indications de la recommandation CETOP RP50R (acceptée par l'ISO DIS 6358-2) avec mètreur à diaphragme ISO 5167.

A = 2 bar - 0,2 MPa - 29 psi

D = 8 bar - 0,8 MPa - 116 psi

B = 4 bar - 0,4 MPa - 58 psi

E = 10 bar - 1 MPa - 145 psi

C = 6 bar - 0,6 MPa - 87 psi

